

东莞市凡利卡五金电子有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告

三谱（验字）第【SPJC20191214001】号

建设单位：东莞市凡利卡五金电子有限公司

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

二〇一九年十二月

编制说明

- 1、本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无复核、审核无效。
- 5、本报告无公司公章无效。
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、本报告附件2章节中数据引用我公司编号SP20191121（1015）-02检测报告。

建设单位：东莞市凡利卡五金电子有限公司

法人代表：广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

法人代表：胡建平

报告编写人：程鹭燕

签发日期：2019年12月14日

建设单位：东莞市凡利卡五金电子有限公司

电话：13642908212

传真：——

邮编：523000

地址：广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

电话：0769-22235659

传真：——

邮编：523125

地址：东莞市东城街道立新新源南路21号6栋303室

目录

1、 验收项目概况.....	1
2、 验收依据.....	1
3、 工程建设情况.....	1
3.1 地理位置及平面布置.....	1
3.2 建设内容.....	2
3.3 主要原辅材料.....	3
3.4 生产工艺.....	3
3.5 项目变动情况.....	3
4、 环境保护措施.....	3
4.1 废气治理/处理措施.....	3
4.2 废水治理/处理措施.....	4
4.3 噪声治理/处理措施.....	4
4.4 固体废物治理/处理措施.....	4
5、 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	5
5.1 环境质量现状.....	5
5.2 营运期环境影响分析.....	5
5.3 选址可行性.....	7
5.4 产业政策相符性.....	7
5.5 审批部门审批要求.....	7
5.6 建议.....	7
7、 验收检测内容.....	9
8、 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	10
9、 验收检测结果.....	10
9.1 监测期间天气情况	10
9.2 生产工况.....	10

9.3 验收监测结果.....	10
10、环保检查结果.....	12
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	12
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	12
11、验收检测结论及建议.....	12
11.1 结论.....	12
12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表.....	14
附件 1 验收监测公司资质.....	15
附件 2 验收检测报告.....	16
附件 3 采样照片.....	21
附件 4 环评批复.....	22
附件 5 验收监测委托书.....	25
附件 6 夜噪证明.....	26
附件 7 工况证明.....	27
附件 8 分批验收证明.....	28

1、验收项目概况

东莞市凡利卡五金电子有限公司位于广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室(项目所在中心坐标:北纬 22° 49' 14.67"; 东经: 113° 43' 29.29"),属于新建项目。项目总投资130万元,其中环保投资10万元,占地面积900平方米,建筑面积900平方米,项目主要从事加工生产五金配件10万件/年、塑胶配件10万件/年。

受建设单位东莞市凡利卡五金电子有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019年11月29日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行现场检查,于2019年12月2日-3日对废气、噪声治理项目进行了验收监测。

2、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日 第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修改,自2015年1月1日起施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令682号,自2017年10月1日起施行);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号,2018-05-16;
- (4) 广东省环境保护厅,关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函,粤环函【2017】1945号;
- (5) 东莞市新腾环保科技有限公司,《东莞市凡利卡五金电子有限公司建设项目环境影响报告表》;
- (6) 东莞市生态环境局,关于《东莞市凡利卡五金电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号东环建【2019】12136号,2019年7月18日;
- (7) 东莞市凡利卡五金电子有限公司与验收相关的其它资料。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市凡利卡五金电子有限公司位于广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室,厂区平面布置及监测点位图见图3-1



图3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市凡利卡五金电子有限公司位于广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室。项目总投资130万元，其中环保投资10万元，占地面积900平方米，建筑面积900平方米，项目主要从事加工生产五金配件10万件/年、塑胶配件10万件/年。项目员工人数30人，年工作300天，每天一班，每班8小时，均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表3-2。

表3-2 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注	
1	丝印拉线	1条	1条	一致		
	包含 丝印机	4台	4台	一致		
2	移印机	4台	4台	一致		
3	电烤箱	3台	3台	一致		
4	超声波清洗机	2台	2台	一致		
5	超声波清洗池	4个	4个	一致		
6	自动喷漆线	1条	1条	一致		
7	配套	水帘柜	1个	1个	一致	
8		除尘柜	1个	1个	一致	
9		喷枪	8把	8把	一致	
10		隧道炉	1条	1条	一致	
11	手动喷漆线	1条	1条	一致		
12	配套	水帘柜	3个	3个	一致	
13		喷枪	8把	8把	一致	
14		隧道炉	1条	1条	一致	
15	喷砂机	4台	4台	一致		
16	空压机	2台	2台	一致		

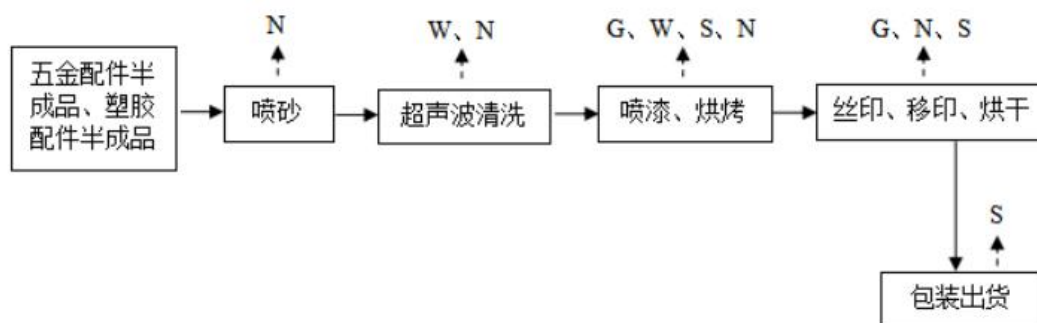
3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表3-3

表3-3 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量
1	塑胶配件半成品	10 万件/年
2	五金配件半成品	10 万件/年
3	水性油漆	0.6 吨/年
4	水性油墨	0.1 吨/年

3.4 生产工艺

3.4.1 生产工艺流程图及产污环节：根据现场勘察，项目厂房建筑系租用厂房，相关建筑已建成，故不存在施工期的环境影响问题。



污染物标识：S为固体废物；N为噪声；G为废气；W为废水。

3.4.2 工艺流程说明：

喷砂：使用喷砂机对外购回厂的五金配件半成品、塑胶配件半成品进行喷砂加工，喷砂机密闭运行，不产生粉尘，该工序产生噪声。

超声波清洗：使用超声波清洗机添加自来水（不添加任何清洗剂）对五金配件半成品、塑胶配件半成品进行清洗，该工序产生超声波清洗废水、噪声。

喷漆、烘烤：五金配件半成品、塑胶配件半成品先在水帘柜中使用喷枪在其表面喷上水性油漆，以起到美观及保护的目，再经隧道炉烘干，隧道炉用电，不会产生燃料燃烧废气。喷枪用完后使用抹布蘸自来水进行清洁，该工序产生少量有机废气（主要成分为总VOCs）、水帘柜废水、废漆渣、废油漆罐、废抹布和噪声。

丝印、移印、烘干：喷漆、烘烤后的工件使用丝印机、移印机印上所需要的图案，再使用电烤箱烘干，丝印机、移印机定期使用抹布蘸自来水进行清洁，该工序产生少量有机废气（主要成分为总VOCs）、废油墨罐、废抹布和噪声。

包装出货：成品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表（表3-2）可知，该项目部分设备数量发生变化，详见附件分批验收证明。

4、环境保护措施

4.1 废气治理/处理措施

(1) 废气主要来源：项目喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序挥发及水性油墨过程及工件烘干过程会产生少量有机废气，主要成份为总VOCs。

(2) 处理措施：项目喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序设置在密闭车间内，并对其产生的有机废气进行收集经“水喷淋+UV光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放排气筒高度不低于15m。

4.2 废水治理/处理措施

(1) 废水主要来源：项目废水主要来自员工生活用水产生，该类污水的主要污染物为COD_{Cr} (400mg/L)、BOD₅ (200mg/L)、SS (220mg/L)、NH₃-N (25mg/L)。

水喷淋废水：该类废水主要污染物为COD_{Cr} (300mg/L)、SS (200mg/L)、石油类 (30mg/L)；

水帘柜废水：该类废水主要污染物为COD_{Cr} (300mg/L)、SS (200mg/L)、石油类 (30mg/L)；

超声波清洗废水：废水中的主要污染物为COD_{Cr} (300mg/l)、SS (150mg/l)、石油类 (30mg/l)。

(2) 处理措施：生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道，再经市政管网引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理；

水喷淋废水、水帘柜废水、超声波清洗废水经收集后交有资质单位回收处理，不外排。

4.3 噪声治理/处理措施

(1) 噪声主要来源：项目主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB (A)；空压机的运行噪声，噪声值约为75~90dB (A)；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB (A)。

(2) 处理措施：通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施，使得项目产生的噪声对周围环境不造成影响。

4.4 固体废物治理/处理措施

(1) 固体废物主要来源：项目产生的固体废物主要包括员工生活垃圾、一般固体废物（废包装材料）、危险废物（废油漆罐、废油墨罐、废漆渣）。

(2) 处理措施：员工生活垃圾交环卫部门处理；一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理；危险废物交由资质单位回收处理。

综上所述，污染防治措施“三同时”落实情况见表4-1。

表4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染源名称	环评及批复 要求	防治措施	污染物排放 方式及去向	相符性
大气污染物	喷漆、烘烤 工序	总 VOCs	设置在密闭 车间内,并 对其产生 的有机废 气进行收 集经装 置处理 后高空 排放	设置在密闭 车间内,并 对其产生 的有机废 气进行收 集经“水 喷淋+UV 光解催 化装置+ 活性炭 吸附装 置”进 行处理 后由排 气筒 引至高 空排 放(排 气筒 高 度不 低 于 15m)		达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值要求
	丝印、移印、 烘干工序					达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排气筒排放限值要求
水污染物	生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ SS、NH ₃ -N	第二时段 三级标 准后 排入 市政 截污 管网 引至 东 莞 市 虎 门 宁 洲 污 水 处 理 厂 处 理	生活 污水 经 三 级 化 粪 池 预 处 理 后 排 放 到 市 政 管 道 再 经 市 政 管 网 引 至 东 莞 市 虎 门 宁 洲 污 水 处 理 厂 处 理		达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排放。经市政管网引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准后排放
	水帘柜废水	经收集后交有资质单位回收处理,不外排				符合环保有关要求,对周围环境不会造成影响
	水喷淋废水					
	超声波清洗 废水					
固体废物	员工生活	生活垃圾	交环卫部门处理			
	一般工业固 体废物	废包装材料	交专业公司回收处理			
	危险废物	废油漆罐、 废油墨罐、 废漆渣、 废抹布、 废活 性炭	交有资质单位回收处理			
噪声	通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施,使得项目产生的噪声对周围环境不造成影响,达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准					

5、建设项目环评报告表审批部门审批决定

5.1 环境质量现状

项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准;地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类水质标准;声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准(即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A))。

5.2 营运期环境影响分析

5.2.1 废气:喷漆、烘烤工序:项目在喷漆、烘烤过程中产生的总VOCs为0.084t/a,项目将喷漆、烘烤工序设置在密闭车间内,并对其产生的有机废气进行收集经“水喷淋

+UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放（有机废气的收集率、处理效率均不低于 90%，排气筒高度不低于 15m），则经处理后总 VOCs 排放量约为 0.0084t/a，排放速率为 0.0035kg/h，设风机风量为 10000m³/h，则总 VOCs 的排放浓度约为 0.35mg/m³，经收集处理后，项目喷漆、烘烤过程中产生的总 VOCs 可达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段排气筒排放限值要求。同时员工应佩戴自吸过滤式口罩进行操作，确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》（GBZ2.1-2007）要求，保证员工身心健康。**丝印、移印、烘干工序：**项目在丝印、移印、烘干过程中产生的总 VOCs 为 0.005t/a，项目将丝印、移印、烘干工序设置在密闭车间内，并对其产生的有机废气进行收集与喷漆、烘烤工序废气一起引至同一套“水喷淋+UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放（有机废气的收集率、处理效率均不低于 90%，排气筒高度不低于 15m），则经处理后总 VOCs 排放量约为 0.0005t/a，排放速率为 0.0002kg/h，设风机风量为 10000m³/h，则总 VOCs 的排放浓度约为 0.02mg/m³，经收集处理后，项目丝印、移印、烘干过程中产生的总 VOCs 可达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排气筒排放限值要求。同时员工应佩戴自吸过滤式口罩进行操作，确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》（GBZ2.1-2007）要求，保证员工身心健康。

5.2.2 废水：生活污水：项目员工生活污水排放量为 810t/a，主要为污染物 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。根据东莞市虎门宁洲污水处理厂污水收集区域规划图可知，项目所在区域可接入市政管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，然后引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护，则项目生活污水对周围环境影响不大。**水帘柜废水：**根据前面工程分析，项目水帘柜废水产生总量为 11.23 吨/年，经收集后交有资质的单位拉运处理，不外排。**水喷淋废水：**根据前面工程分析，项目水喷淋废水产生总量为 2 吨/年，经收集后交有资质的单位拉运处理，不外排。**超声波清洗废水：**根据前面工程分析，项目超声波清洗废水产生总量为 22.03 吨/年，经收集后交有资质的单位拉运处理，不外排。

5.2.3 噪声：项目的主要噪声源为车间机制加工时设备运行噪声，噪声值约为 70~85 dB（A）；空压机运行噪声，噪声值约为 75~90dB（A）；车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB（A）。营运期项目车间机械产生噪声值在 70~90dB(A)之间，对于项目机械设备产生噪声污染必须采取适当的治理措施。

（1）合理布局厂区内的设备；

- (2) 车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构;
- (3) 将空压机置于单独隔声间内。
- (4) 加强职工环保意识教育, 提倡文明生产, 防止人为噪声; 对于厂区内流动声源(汽车), 应强化行车管理制度, 严禁鸣号, 进入厂区低速行使, 最大限度减少流动噪声源。

经过自然衰减, 并在做好管理的同时能使厂界噪声控制在昼间65dB(A), 夜间55dB(A)以内, 符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求, 对周围环境影响较小。

5.2.4 固体废物: 生活垃圾: 项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理, 并对垃圾堆放点进行消毒, 消灭害虫, 避免散发恶臭, 孳生蚊蝇。因此, 该建设单位产生的生活垃圾经处理后不会直接对环境造成明显不利影响。**一般工业固体废物:** 项目生产过程中产生的废包装材料收集后专业公司回收处理。**危险废物:** 项目喷漆过程中产生的废漆渣、清洁喷枪、丝印机、移印机过程中产生的废抹布及有机废气治理过程中产生的废活性炭, 油漆、油墨使用过程产生的废油漆罐、废油墨罐均属于危险废物, 交有资质公司处理, 并执行危险废物转移联单。

5.3 选址可行性

项目位于广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室, 根据东莞市虎门镇总体用地规划图(附图6), 项目所在地为工业用地, 项目用地没有占用基本农业用地和林地, 符合城镇规划和环境规划要求。

5.4 产业政策相符性

根据国家《产业结构调整指导目录(2011年本)》(发展改革委令2011第9号)及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011年本)〉有关条款的决定》、《广东省主体功能区产业发展指导目录(2014年本)》(粤发改产业【2014】210号)没有对项目的工艺和设备作出淘汰和限制的规定。可以认为项目建设符合国家和广东省的产业政策要求。

5.5 审批部门审批要求

东莞市生态环境局, 关于《东莞市凡利卡五金电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复, 批文号东环建【2019】12136号, 2019年7月18日, 详见附件环评批复。

5.6 建议

- (1) 根据环评要求, 落实“三废治理”费用, 做到专款专用, 项目实施后应保证足够的环保资金, 确保污染防治措施有效地运行, 保证污染物达标排放;
- (2) 加强环境管理和宣传教育, 提高员工环保意识;
- (3) 搞好厂区的绿化、美化、净化工作;
- (4) 建立健全一套完善的环境管理制度, 并严格按管理制度执行;
- (5) 加强生产管理, 实施清洁生产, 从而减少污染物的产生量;

(6) 合理生产布局, 建立设备管理网络体系, 形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序, 确保设备完好, 尽可能减少污染物排放量;

(7) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映, 定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况, 同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规, 树立良好的企业形象, 实现经济效益与社会效益; 环境效益相统一;

(8) 作好防范措施, 防治废气、噪声扰民; 一旦出现相关投诉, 项目应立即停止生产并协调处理相关投诉, 采取有效措施;

(9) 企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测, 以便掌握本项目污染及达标排放情况, 一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准, 应及时停产并对环保设施进行检修;

(10) 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大; 生产技术更新改造, 都必须重新进行环境影响评价, 并征得环保部门审批同意后方可实施。

6、验收执行标准

(1) 废气总 VOCs 执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排气筒排放限值要; 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排气筒排放限值要求。

(2) 废水 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 执行《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。

(3) 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准限值。执行标准详见表 6.1 适用标准。

表 6-1 适用标准

环 境 质 量 标 准	1. 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水质标准;											
	表 9 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准摘录 (单位: mg/L)											
	项目		COD _{Cr}		BOD ₅		DO		NH ₃ -N		TP	
	标准值		≤30		≤6		≥3		≤1.5		≤0.3	
	2. 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准;											
	表 10 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准摘录 (单位: (μg/m³))											
	SO ₂			NO ₂			PM ₁₀		PM _{2.5}			
	年平均	24 小时平均	1 小时平均	年平均	24 小时平均	1 小时平均	年平均	24 小时平均	年平均	24 小时平均	24 小时平均	
	60	150	500	40	80	200	70	150	35	75		
	3. 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。											
表 11 声环境质量标准 (单位: dB (A))												
类别			昼间				夜间					
3 类			≤65				≤55					

污 染 物 排 放 标 准	1、生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准后排放;				
	表 12 项目生活污水排放标准 摘录 (单位: mg/L)				
	项 目	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500	300	—	400
	(GB18918-2002) 一级 B 标准	60	20	8	20
	2、喷漆、烘烤工序废气执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值;				
	表 13 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 摘录				
	项目	二级标准			无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)
		排放高度(m)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	
	总 VOCs	15	2.9	30	2.0
3、丝印、移印、烘干工序废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排气筒排放限值;					
表 14 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 摘录					
污染物	第II时段			无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)	
	排气筒高度(m)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)		
总 VOCs	15	5.1	120	2.0	
4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准;					
表 15 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)摘录(单位: dB (A))					
声环境功能区	昼间	夜间			
3类	65	55			
5、《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007);					
6、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013年修订);					
7、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(2013年修订)。					

7、验收检测内容 具体监测内容详见表7-1

表7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口	总 VOCs	2019年12月02日~03日	每天3次
噪声	厂界东北侧外1米处	厂界噪声	2019年12月02日~03日	每天 昼间1次
	厂界东南侧外1米处			
	厂界西北侧外1米处			
	厂界西南侧外1米处			

8、质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行,详见表8-1

表8-1 监测分析及监测仪器

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC1120(SP-024)	0.01mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092)	---

8.2 人员资质

本项目验收检测工作由东莞市三谱检测技术有限公司承担,本公司已通过检验检测机构资质认定并颁发。现场由项目负责人带队进行采样监测,样品分析由实验室分析室专职人员进行检测,所有分析人员及现场采样人员均持证上岗。

8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格,且在检定有效期内。采样前用AWA6022A(仪器编号SP-020)声级校准器对声级计AWA5688(仪器编号SP-019/092)进行校准,测量前后的灵敏度在 $\pm 0.5\text{dB(A)}$ 范围内。声级计校准记录一览表见表8-3-2。

表 8-3-2 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备 型号	校准前仪器 读数 dB (A)	校准后仪器 读数 dB (A)	指标	达标情 况
2019.12.02	AWA5688	AWA6022A	93.8	94.2	94.0dB (A) ± 0.5	合格
2019.12.03	AWA5688	AWA6022A	93.5	94.0	94.0dB (A) ± 0.5	合格

9、验收检测结果

9.1 监测期间天气情况 检测期间天气情况见表9-1

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温(°C)	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019.12.02	晴	17.1°C	1.0m/s	东南
2019.12.03	晴	16.8°C	1.3m/s	东南

9.2 生产工况

监测期间,企业处于正常生产状态,项目现场监测期间运行工况用原辅材料核算法计算,见表9-2。

表9-2 监测期间运行工况一览表

原辅材料 名称	设计年用 量	正常生产 日用	2019.12.02		2019.12.03		备注
			监测期间用量	生产 负荷%	监测期间用量	生产负 荷%	
塑胶配件 半成品	10 万件/年	0.03 万件/年	0.024 万件/年	80%	0.024 万件/年	80%	
五金配件 半成品	10 万件/年	0.03 万件/年	0.024 万件/年	80%	0.024 万件/年	80%	
水性油漆	0.6 吨/年	0.002 吨/年	0.0016 吨/年	80%	0.0016 吨/年	80%	
水性油墨	0.1 吨/年	0.0003 吨/年	0.00024 吨/年	80%	0.00024 吨/年	80%	

9.3 验收监测结果

9.3.1 废气 见表9-3-1

表9-3-1 有组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准 限值	结果 评价
2019.12.2	喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	7.24	8.19	6.33	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口处理后	总 VOCs	浓度 mg/m ³	3.72	2.17	4.65	80	达标
			排放速率 kg/h	5.6×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	5.4×10 ⁻³	5.1	达标
2019.12.3	喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	8.43	7.27	9.64	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口处理后	总 VOCs	浓度 mg/m ³	3.12	4.38	3.75	80	达标
			排放速率 kg/h	3.1×10 ⁻³	3.7×10 ⁻³	3.6×10 ⁻³	5.1	达标
喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口排气筒高度：15m		标干流量 m ³ /h	2019.12.2 第 1 次：1506 第 2 次：1029 第 3 次：1172 2019.12.2 第 1 次：995 第 2 次：837 第 3 次：963					
执行标准：	广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段平板印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷、柔性版印刷）中 VOCs 排气筒排放限值。							
备注：	“/”表示执行标准未对该项目作限值，排放速率无需计算和评价。							

9.3.2 噪声 见表9-3-2

表9-3-2 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位	主要 声源	检测结果 L _{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2019.12.2	厂界东北侧外 1 米处 1#	生产	63	65	达标
	厂界东南侧外 1 米处 2#	生产	64		达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产	64		达标
	厂界西南侧外 1 米处 4#	生产	62		达标
2019.12.3	厂界东北侧外 1 米处 1#	生产	62	65	达标
	厂界东南侧外 1 米处 2#	生产	64		达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产	63		达标
	厂界西南侧外 1 米处 4#	生产	63		达标
执行标准：	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。				
气象条件：	2019-12-02 晴，风向：东南，风速：1.0m/s。 2019-12-03 晴，风向：东南，风速：1.3m/s。				
备注：	由于企业夜间不进行生产，故夜间噪声不作检测。				

10、环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市凡利卡五金电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于2019年7月18日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】12136号。

11、验收检测结论及建议

11.1 结论

11.1.1 环境管理检查

东莞市凡利卡五金电子有限公司依据国家的环保法律、法规,进行了环境影响评价,按照环评报告表及环评批复的要求进行了相关的环保治理设施建设。

11.1.2 废气

验收监测期间,喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气中总 VOCs 最大浓度值为 4.65mg/m³,最大排放速率为 5.6×10⁻³;均满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值要求;《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排气筒排放限值要求。

11.1.3 废水

该项目生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道,再经市政管网引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

11.1.4 厂界噪声

验收监测期间,项目东、南、西厂界外1m处3个监测点连续两天测的昼间噪声值范围为53.1-58.3dB(A),夜间噪声值范围为43.1-48.1dB(A),均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

11.1.5 固体废物

根据现场调查,项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理,危险废物交有资质单位处理,员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

11.1.6 总结结论

通过上述分析,本项目符合国家和地方产业政策,符合当地城市规划和环境保护规

划,采取的“三废”治理措施经济技术可行有效,工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为,在确保各项污染治理措施“三同时”建设和外排污染物达标的前提下,从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

11.2 建议

(1) 根据环评要求,落实“三废治理”费用,做到专款专用,项目实施后应保证足够的环保资金,确保污染防治措施有效地运行,保证污染物达标排放;

(2) 加强环境管理和宣传教育,提高员工环保意识;

(3) 搞好厂区的绿化、美化、净化工作;

(4) 建立健全一套完善的环境管理制度,并严格按管理制度执行;

(5) 加强生产管理,实施清洁生产,从而减少污染物的产生量;

(6) 合理生产布局,建立设备管理网络体系,形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序,确保设备完好,尽可能减少污染物排放量;

(7) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映,定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况,同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规,树立良好的企业形象,实现经济效益与社会效益、环境效益相统一;

(8) 作好防范措施,防治废气、噪声扰民;一旦出现相关投诉,项目应立即停止生产并协调处理相关投诉,采取有效措施;

(9) 企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测,以便掌握本项目污染及达标排放情况,一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准,应及时停产并对环保设施进行检修;

(10) 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大;生产技术更新改造,都必须重新进行环境影响评价,并征得环保部门审批同意后方可实施。

12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市三谱检测技术有限公司

填表人:(签字):

项目经办人:(签字)

建设项目	项目名称	东莞市凡利卡五金电子有限公司			项目代码	无			建设地点	东莞市凡利卡五金电子有限公司					
	行业类别 (分类管理名录)	十八、47_塑料制品制造 二十二、67_金属制品加工制造			建设性质	√新建 □改扩建 □变更			项目厂区中心经度/纬度	北纬 22° 49' 14.67"; 东经: 113° 43' 29.29"					
	设计生产能力	五金配件 10 万件/年、塑胶配件共 10 万件/年			实际生产能力	五金配件 10 万件/年、塑胶配件共 10 万件/年			环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司					
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局			审批文号	东环建[2019]12136 号			环评文件类型	环境影响报告表					
	开工日期	--			竣工日期	--			排污许可证申领时间	--					
	环保设施设计单位	--			环保设施施工单位	--			本工程排污许可证编号	--					
	验收单位	--			环保设施监测单位	东莞市三谱检测技术有限公司			验收监测时工况	80%					
	投资总概算(万元)	130			环保投资总概算(万元)	10			所占比例(%)	7.69%					
	实际总投资	130			实际环保投资(万元)	10			所占比例(%)	7.69%					
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	5	噪声治理(万元)	2	固体废物治理(万元)	1	绿化及生态(万元)	--	其他(万元)	--			
新增废水处理设施能力	--			新增废气处理设施能力	--			年平均工作时	2400h						
运营单位	东莞市凡利卡五金电子有限公司					运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			--		验收时间			--	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	0.0000227	0.0000227	0.0000097	0.0000324	0.0000324	--	0.0000324	--	--	--	--	--
	五日生化需氧量	--	--	0.0000113	0.0000113	0.0000049	0.0000162	0.0000162	--	0.0000162	--	--	--	--	--
	悬浮物	--	--	0.0000122	0.0000122	0.0000056	0.0000178	0.0000178	--	0.0000178	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	0.0000014	0.0000014	0.0000006	0.000002	0.000002	--	0.000002	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总 VOCs	--	--	0.00000089	0.00000089	--	0.0000089	0.0000089	--	0.0000089	--	--	--	--	--
	颗粒物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	非甲烷总烃	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	锡及其化合物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	0.00047	--	0	--	--	--	0.00047	0	--	--	--
	与项目有关的其他特征污染物	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 验收监测公司资质



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：201919124376

名称：东莞市三谱检测技术有限公司


地址：广东省东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。
资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由东莞市三谱检测技术有限公司承担。

许可使用标志



201919124376

注：需要延续证书有效期的，应当在证书届满有效期 3 个月前提出申请，不再另行通知。
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

发证日期：2019 年 12 月 05 日

有效期至：2025 年 06 月 05 日

发证机关：(印章)



地址变更

附件2验收检测报告


201919124376

 **东莞市三谱检测技术有限公司**
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

检测报告

报告编号: SP20191121 (1015) -02

企业名称: 东莞市凡利卡五金电子有限公司

地址: 广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室

检测类型: 验收检测


检测类别: 废气、噪声

报告日期: 2019年12月12日





报告说明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 委托单位如未提出特别说明及要求者, 本公司的所有检测过程, 遵循现行的、有效的检测技术规范。
3. 本报告无  章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本检测报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请, 除客户特别申明并支付样品管理费, 所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 本公司对报告中的信息负责, 客户提供的信息除外。
9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准, 不得部分复制检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司

地 址: 东莞市东城街道立新社区东四路 188 号东侨智谷产业园区 6 栋
6-338/6-336/6-333/6-331 号

电 话: (0769) 22235659

邮政编码: 523125



报告编号: SP20191121(1015)-02

第 1 页 共 3 页

一、检测概况:

项目地址: 广东省东莞市虎门镇树田路 1 号之一 9 栋 301 室

项目所在地厂址中心坐标: 北纬 22° 49' 14.67", 东经 113° 43' 29.29"

①项目总投资 130 万元, 其中环保投资 10 万元, 占地面积 900 平方米, 建筑面积 900 平方米, 主要加工生产五金配件 10 万件/年、塑胶配件共 10 万件/年;

②主要设备为丝印机 4 台、自动喷漆线 1 条、喷砂机 4 台等;

③喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序产生的总 VOCs 废气收集后经“水喷淋+UV 光解+活性炭吸附装置”处理后高空排放;

④做好设备的消声降噪措施。

12 月 02 日监测期间工况: 80%

12 月 03 日监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样			
采样日期及环境条件	12 月 02 日天气状况: 晴	温度: 17.1℃	相对湿度: 58%	大气压: 101.5kPa
	12 月 03 日天气状况: 晴	温度: 16.8℃	相对湿度: 57%	大气压: 101.3kPa
采样人员	方健、曹陆韬			
检测日期	2019 年 12 月 02 日~12 月 06 日			
检测人员	方健、曹陆韬、朱海潮			

二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气排气口	总 VOCs	2019 年 12 月 02 日~03 日	每天 3 次
噪声	厂界东北侧外 1 米处	厂界噪声	2019 年 12 月 02 日~03 日	每天 昼间 1 次
	厂界东南侧外 1 米处			
	厂界西北侧外 1 米处			
	厂界西南侧外 1 米处			



报告编号: SP20191121(1015)-02

第 2 页 共 3 页

三、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准 (方法)	检测仪器	检出限
废气	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相 色谱法	气相色谱仪 GC1120 (SP-024)	0.01mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092)	—

四、检测结果:

4.1 有组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准 限值	结果 评价
2019.12.2	喷漆、烘烤、丝印、 移印、烘干工序废 气排气口处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	7.24	8.19	6.33	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	喷漆、烘烤、丝印、 移印、烘干工序废 气排气口处理后	总 VOCs	浓度 mg/m ³	3.72	2.17	4.65	80	达标
			排放速率 kg/h	5.6 × 10 ⁻³	2.2 × 10 ⁻³	5.4 × 10 ⁻³	5.1	达标
2019.12.3	喷漆、烘烤、丝印、 移印、烘干工序废 气排气口处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	8.43	7.27	9.64	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	喷漆、烘烤、丝印、 移印、烘干工序废 气排气口处理后	总 VOCs	浓度 mg/m ³	3.12	4.38	3.75	80	达标
			排放速率 kg/h	3.1 × 10 ⁻³	3.7 × 10 ⁻³	3.6 × 10 ⁻³	5.1	达标
喷漆、烘烤、丝印、移印、烘 干工序废气排气口排气筒高 度: 15m	标干流量 m ³ /h	2019.12.2 第 1 次: 1506 第 2 次: 1029 第 3 次: 1172						
		2019.12.2 第 1 次: 995 第 2 次: 837 第 3 次: 963						
执行标准:	广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段平板印刷 (不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平板印刷、柔性版印刷) 中 VOCs 排气筒排放限值。							
备注:	“/” 表示执行标准未对该项目作限值, 排放速率无需计算和评价。							

4.2 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要 声源	检测结果 L _{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2019.12.2	厂界东北侧外 1 米处 1#	生产	63	65	达标
	厂界东南侧外 1 米处 2#	生产	64		达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产	64		达标
	厂界西南侧外 1 米处 4#	生产	62		达标



报告编号: SP20191121(1015)-02

第 3 页 共 3 页

接上表:

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L_{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2019.12.3	厂界东北侧外 1 米处 1#	生产	62	65	达标
	厂界东南侧外 1 米处 2#	生产	64		达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产	63		达标
	厂界西南侧外 1 米处 4#	生产	63		达标

执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。

气象条件: 2019-12-02 晴, 风向: 东南, 风速: 1.0m/s。
2019-12-03 晴, 风向: 东南, 风速: 1.3m/s。

备注: 由于企业夜间不进行生产, 故夜间噪声不作检测。



编制:

审核:

签发人:

签发日期:



胡建平

2019.12.12

附件3采样照片



附件4环评批复

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕12136号

关于东莞市凡利卡五金电子有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市凡利卡五金电子有限公司：

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市凡利卡五金电子有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市凡利卡五金电子有限公司在广东省东莞市虎门镇树田路1号之一9栋301室(北纬22°49'14.67",东经113°43'29.29")建设。项目占地面积900平方米、建筑面积900平方米,年加工生产五金配件10万件、塑胶配件10万件。主要设备为丝印机4台、自动喷漆线1条、喷砂机4台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

(一)不允许排放生产性废水。水帘柜废水(11.23吨/年)、水喷淋废水(2吨/年)、清洗废水(22.03吨/年)须经固定的收

集设施收集后交给有资质的单位处理。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序应当在密闭车间进行,产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放,喷漆、烘烤废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第Ⅱ时段标准,丝印、移印、烘干废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第Ⅱ时段排气筒排放限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主

要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



附件5验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市三谱检测技术有限公司：

现我 东莞市利卡电子有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位(盖章) _____

日期：____年__月__日



附件6夜噪证明

声 明

兹有 东莞市凡利五金电子有限公司，
地址位于 广东省东莞市虎门镇树田路1号j-19栋301室。
主要从事 五金配件的加工生产，为
防止噪声扰民等现象的发生，我司在每天晚上 22:00 到次日
6:00 期间不进行生产作业。

特此声明！

声明单位：_____ (公章)

声明日期：_____



附件 7 工况证明

生产工况证明

东莞市利卡五金电子有限公司建设项目在竣工验收监测期间
生产工况稳定,环境保护设施运行正常,生产负荷详见下表。

监测期间生产工况一览表

序号	监测日期	产品名称	设计日产量 (天)	实际日产量 (天)	生产工况 (%)
1	2019.12.2	五金配件10000件/天	333件/天	267件/天	80%
		塑胶配件10000件/天	333件/天	267件/天	80%
2	2019.12.3	五金配件10000件/天	333件/天	267件/天	80%
		塑胶配件10000件/天	333件/天	267件/天	80%

备注: 1、项目年生产加工五金配件100000件/年,塑胶配件100000件/年
2、项目年工作300天,每天一班,每班工作8小时。

特此证明!

公司盖章:

日期:



附件8分批验收证明

分批验收证明

兹有我公司 东莞市凡利卡五金电子有限公司，
地址位于 广东省东莞市常平镇树田路1号二一号楼301室。
主要从事 五金配件的加工生产，因部分设备未上，待设备投入生产后，另行申报验收！

特此证明！

