**东莞市扬志精密五金有限公司（一期）建设项目竣工环境保护 验收意见**

2019年12月20日东莞市扬志精密五金有限公司根据东莞市扬志精密五金有限公司（一期）建设项目竣工环境保护验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本一期项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

东莞市扬志精密五金有限公司位于东莞市虎门镇村头村大板地深翔厂房 2栋2楼东面（北纬22°48′58.50"，东经113°43′36.07"）。项目所在厂房为租用，占地面积1800m²，建筑面积1800m²，因部分设备未引进，现申请分期验收，待余下设备投入生产后再另行申报验收。一期项目总投资1880万元，设有员工35人。主要从事通讯设备连接器、模具的加工生产，一期项目实际年加工生产通讯设备连接器60万条、模具95吨。

**（二）建设过程及环保审批情况**

项目于2019年7月委托了东莞市新腾环保工程科技有限公司编制了《东莞市扬志精密五金有限公司建设项目环境影响报告表》 并通过了东莞市生态环境局虎门分局的审批同意建设，编号为：东环建〔2019〕16379号。

一期项目于2019年9月开工建设，已于2019年11月建设完成，设备安装完毕。

**（三）投资情况**

一期项目总投资1880万元，其中环保投资为10万元，占总投资的0.53%。

**（四）验收范围**

本次验收范围为一期项目废气、废水、噪声整体验收，固体废物不属于本项目验收范围。

**二、工程变动情况**

一期项目实际建设内容与环评批复的审批内容基本一致，无重大变动情况。现有一期验收设备详情（附表）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建设内容** | **环评数量** | **一期验收数量** | **未投产数量** | **备注** |
| 1 | 卧式注塑机 | 8台 | 5台 | 3台 | 注塑成型 |
| 配套 | 机械手 | 8台 | 5台 | 3台 |
| 2 | 立式注塑机 | 3台 | 2台 | 1台 |
| 3 | 打料机 | 10台 | 10台 | 0 | 碎料 |
| 4 | 拌料机 | 2台 | 1台 | 1台 | 拌料 |
| 5 | 高速冲床 | 8台 | 6台 | 2台 | 冲压成型 |
| 配套 | 冲压收料机 | 8台 | 6台 | 2台 |
| 6 | 电动冲床 | 6台 | 6台 | 0 |
| 7 | 手动冲床 | 10台 | 6台 | 4台 |
| 8 | 气动冲床 | 3台 | 3台 | 0 |
| 9 | 投影机 | 2台 | 2台 | 0 | 测试 |
| 10 | 二次元 | 1台 | 1台 | 0 |
| 11 | 硬度计 | 1台 | 1台 | 0 |
| 12 | 恒温恒湿机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 13 | 膜厚仪 | 1台 | 1台 | 0 |
| 14 | 天瑞环保测试仪 | 1台 | 1台 | 0 |
| 15 | 插拔测试机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 16 | 线材综合测试仪 | 5台 | 5台 | 0 |
| 17 | 绝缘电阻测试仪 | 1台 | 1台 | 0 |
| 18 | 直流微欧姆计 | 1台 | 1台 | 0 |
| 19 | 直流电源 | 1台 | 1台 | 0 |
| 20 | 烤箱（用电） | 4台 | 4台 | 0 |
| 21 | 耐压测试仪 | 1台 | 1台 | 0 |
| 22 | 磨床 | 4台 | 4台 | 0 | 机加工 |
| 23 | 铣床 | 1台 | 1台 | 0 |
| 24 | 攻牙机 | 5台 | 5台 | 0 |
| 25 | 研磨机 | 1台 | 1台 | 0 | 研磨 |
| 26 | 烘烤桶 | 1台 | 1台 | 0 | 烘干 |
| 27 | 喷砂机 | 1台 | 1台 | 0 | 喷砂 |
| 28 | 压着机 | 2台 | 2台 | 0 | 裁线 |
| 29 | 自动切断机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 30 | 绕线机 | 1台 | 1台 | 0 | 绕线 |
| 31 | 剥皮机 | 5台 | 4台 | 1台 | 剥皮 |
| 32 | 焊锡机 | 4台 | 4台 | 0 | 焊锡 |
| 33 | 小锡炉 | 1个 | 1个 | 0 |
| 34 | 电烙铁 | 20把 | 20把 | 0 |
| 35 | 点焊机 | 10台 | 8台 | 2台 |
| 36 | 打端子机 | 5台 | 3台 | 2台 | 打端子 |
| 37 | 打端子剥线一体机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 38 | 打标机 | 1台 | 1台 | 0 | 打标 |
| 39 | 组装机 | 18台 | 18台 | 0 | 组装 |
| 40 | 自动螺丝批 | 8台 | 8台 | 0 |
| 41 | 铆压机 | 1台 | 1台 | 0 |
| 42 | 自动包装机 | 6台 | 6台 | 0 | 包装出货 |
| 43 | 压铸机 | 2台 | 1台 | 1台 | 熔化、压铸 |
| 配套 | 熔炉 | 2个 | 1个 | 1个 |
| 44 | 行车 | 3台 | 3台 | 0 | 辅助设备 |
| 45 | 冷却水塔 | 2台 | 2台 | 0 |
| 46 | 空压机 | 2台 | 2台 | 0 |

**三、环境保护设施建设情况**

**（一）废水**

一期项目不排放生产性废水。切削液、冷却用水循环使用，不外排。研磨废水（4.05t/a）经固定的废水桶收集后交给有资质单位处理。

一期项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

**（二）废气**

一期项目机加工工序产生的金属碎屑采用自然沉降、定期清理、加强机械通风措施，符合环保有关要求；

一期项目注塑成型工序产生的有机废气经集气装置收集后经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”配套设施处理后经管道引至高空排放，废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值要求；

一期项目焊锡工序产生的废气经集气装置收集后经管道引至高空排放，废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段二级标准。

一期项目熔化、压铸工序产生的烟尘经集气装置收集后经管道引至高空排放，废气排放达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中金属熔化炉二级标准。

**（三）噪声**

一期项目做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

**四、环境保护设施调试效果**

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的验收检测报告（监测报告：三谱（验字）第【SPJC20191218001】号），监测期间，工况稳定，生产负荷在75%以上，符合验收要求。

1.废水

一期项目不排放生产性废水。切削液、冷却用水循环使用，不外排。研磨废水（4.05t/a）经固定的废水桶收集后交给有资质单位处理。

一期项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

2.废气

一期项目机加工工序产生的金属碎屑采用自然沉降、定期清理、加强机械通风措施，符合环保有关要求；

一期项目注塑成型工序产生的有机废气经集气装置收集后经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”配套设施处理后经管道引至高空排放，废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值要求；

一期项目焊锡工序产生的废气经集气装置收集后经管道引至高空排放，废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)第二时段二级标准。

一期项目熔化、压铸工序产生的烟尘经集气装置收集后经管道引至高空排放，废气排放达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中金属熔化炉二级标准。见监测报告：三谱（验字）第【SPJC20191218001】号。

1. 噪声

一期项目已做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。见监测报告：三谱（验字）第【SPJC20191218001】号。

**五、工程建设对环境的影响**

东莞市扬志精密五金有限公司一期项目落实了相关的污染治理措施，各污染物均实现达标排放，对周边环境的影响不大。

**六、验收结论**

本建设项目环境影响报告表经批准后，其地点、性质、规模和建设内容未发生重大变化，采取的废气、噪声、废水污染物防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求，同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关技术规范，项目废水、废气、噪声环境污染物通过验收。项目不从事夜间生产，如若项目需从事夜间生产，再申报夜间噪音达标验收。

一期项目验收设备有：卧式注塑机5台、机械手5台、立式注塑机2台、打料机10台、拌料机1台、高速冲床6台、冲压收料机6台、电动冲床6台、手动冲床6台、气动冲床3台、投影机2台、二次元1台、硬度计1台、恒温恒湿机1台、膜厚仪1台、天瑞环保测试仪1台、插拔测试机1台、线材综合测试仪5台、绝缘电阻测试仪1台、直流微欧姆计1台、直流电源1台、烤箱（用电）4台、耐压测试仪1台、磨床4台、铣床1台、攻牙机5台、研磨机1台、烘烤桶1台、喷砂机1台、压着机2台、自动切断机1台、绕线机1台、剥皮机4台、焊锡机4台、小锡炉1台、电烙铁20把、点焊机8台、打端子机3台、打端子剥线一体机1台、打标机1台、组装机18台、自动螺丝批8台、铆压机1台、自动包装机6台、压铸机1台、熔炉1个、行车3台、冷却水塔2台、空压机2台。因部分设备未投产，未验收设备有：卧式注塑机3台、机械手3台、立式注塑机1台、拌料机1台、高速冲床2台、冲压收料机2台、手动冲床4台、剥皮机1台、点焊机2台、打端子机2台、压铸机1台、熔炉1个，待设备投入生产后再另行申请验收余下设备。

**七、建议**

（一）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

 **验收小组成员（签名）：** 、

 、

 、

 、

 、

 、

 、

**东莞市扬志精密五金有限公司**

**2019 -12-20**

**东莞市扬志精密五金有限公司（一期）项目验收小组签到表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收单位** | **单位名称** | **联系电话** | **职位** | **是否同意通过** | **身份证号** | **签名确认** |
| **建设单位** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **监测单位** |  |  |  |  |  |  |
| **环评单位** |  |  |  |  |  |  |
| **环保公司** |  |  |  |  |  |  |