

# 东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目

## 竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190723004

项目名称：东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目

建设单位：东莞市奇文塑胶五金有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年七月

## 编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190723015）检测报告。

建设单位：东莞市奇文塑胶五金有限公司

法人代表：温联跃

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：郭茵琪

复核：龚路

审核：黄俊能

签发：郑世琪

签发日期：2019年07月23日

建设单位：东莞市奇文塑胶五金有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13530849040

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：523000

邮编：523129

地址：广东省东莞市长安镇新民新丰路9号1号楼  
601

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

# 目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料.....	5
3.4 生产工艺.....	5
3.5 项目变动情况.....	6
4 环境保护设施.....	7
4.1 污染物治理/处置设施.....	7
4.1.1 废气.....	7
4.1.2 噪声.....	7
4.1.3 固体废物.....	7
4.2 环保设施投资落实情况.....	9
5 审批部门审批决定.....	9
6 验收执行标准.....	9
(1) 废气验收执行标准.....	9
(2) 噪声验收执行标准.....	9
7 验收监测内容.....	10
8 质量保证及质量控制.....	11
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	11
8.2 人员资质.....	11
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	11
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	12
9 验收监测结果.....	13
9.1 监测期间天气情况.....	13
9.2 生产工况.....	13
9.3 环境保护设施调试效果.....	14

9.3.1 污染物排放监测结果.....	14
9.3.1.1 废气.....	14
9.3.1.2 厂界噪声.....	16
10 环保检查结果.....	16
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	16
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	16
11 验收监测结论.....	17
11.1 废气.....	17
11.2 噪声.....	17
11.3 固体废物.....	17
11.4 建议.....	17
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	18
附件 1 监测人员上岗证.....	19
附件 2 采样照片.....	20
附件 3 审批部门审批决定.....	21
附件 4 验收监测委托书.....	24

## 1 验收项目概况

东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目位于广东省东莞市长安镇新民新丰路 9 号 1 号楼 601, 属于新建项目。

项目占地面积 1400m<sup>2</sup>, 建筑面积 1400m<sup>2</sup>。项目总投资 50 万元, 其中环保投资 10 万元。该项目主要从事电子烟管的加工生产, 年产电子烟管 1800 万支。

《东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目环境影响报告表》由广西圣川环保工程有限公司编制, 并于 2019 年 6 月 13 日通过了东莞市生态环境局审批, 批文号东环建(2019)9321 号。

受建设单位东莞市奇文塑胶五金有限公司委托, 我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 07 月 16 日, 我公司组织技术人员到现场进行勘察, 收集资料, 对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查。于 2019 年 07 月 17 日~18 日开展验收监测工作, 在此基础上编写本验收监测报告。

## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第二次修正）
- (7) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）
- (8) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）
- (9) 广西圣川环保工程有限公司，《东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目环境影响报告表》，2019 年 04 月；
- (10) 东莞市生态环境局，《关于东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目环境影响报告表的批复意见》，批文号东环建〔2019〕9321 号，2019 年 6 月 13 日；
- (11) 东莞市奇文塑胶五金有限公司与验收相关的其他资料。

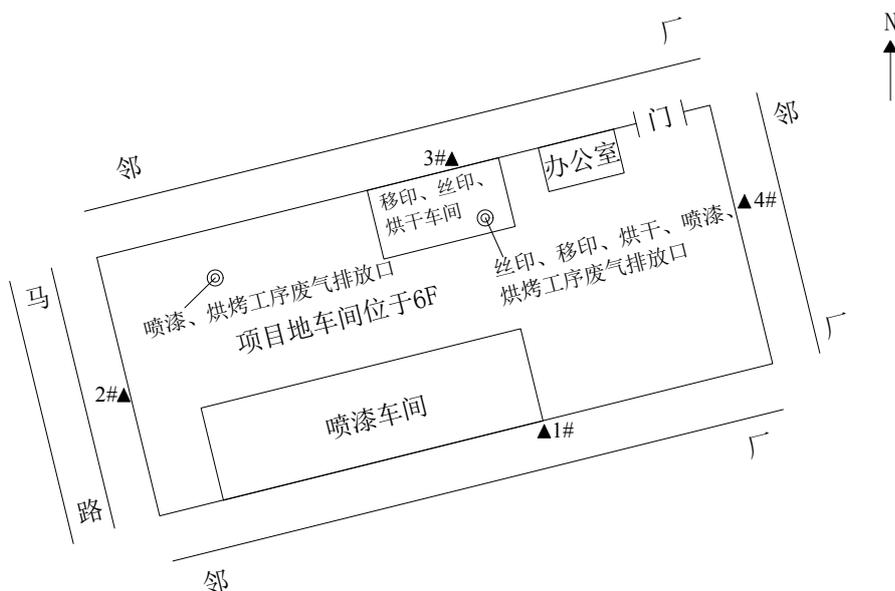
### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

东莞市奇文塑胶五金有限公司位于广东省东莞市长安镇新民新丰路 9 号 1 号楼 601 (地理坐标: N22°45'4.57", E113°46'11.60"), 地理位置见图 3-1, 厂区平面布置及监测点位图见图 3-2。



图 3-1 厂区地理位置图



注: ◎丝印、移印、烘干、喷漆、烘烤工序废气排放口,  
◎喷漆、烘烤工序废气排放口, ▲噪声监测点

图 3-2 厂区平面布置及监测点位

### 3.2 建设内容

东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目占地面积 1400m<sup>2</sup>，建筑面积 1400m<sup>2</sup>。项目总投资 50 万元，其中环保投资 10 万元。该项目主要从事电子烟管的加工生产，年产电子烟管 1800 万支。项目共有员工 50 人，均不在项目内食宿，全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	设备名称		环评数量	本期验收数量	待验收数量	工序
1	切割机		2 台	2 台	0	机制加工
2	小冲床		1 台	1 台	0	
3	手压机		3 台	3 台	0	
4	攻牙机		3 台	3 台	0	
5	钻床		2 台	2 台	0	
6	研磨机		2 台	2 台	0	研磨
7	超声波清洗机		1 台	1 台	0	超声波清洗
8	甩干机		3 台	3 台	0	甩干
9	自动喷漆线		2 条	2 条	0	喷漆、烘烤
10	配套	水帘柜	3 个	3 个	0	
11		喷枪	3 把	3 把	0	
12		隧道炉	2 条	2 条	0	
13	移印机		5 台	5 台	0	移印
14	滚印机		10 台	10 台	0	丝印
15	自动丝印机		2 台	2 台	0	
16	烤箱		4 台	4 台	0	烘干
17	数显卡尺		1 台	1 台	0	测试
18	对色灯箱		1 台	1 台	0	
19	纸带耐磨测试机		2 台	2 台	0	
20	百格刀		1 台	1 台	0	
21	膜厚仪		1 台	1 台	0	
22	千分尺		1 台	1 台	0	
23	空压机		1 台	1 台	0	辅助设备

### 3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原材料名称	环评设计年用量	本期验收年用量	备注
1	不锈钢管	18 吨/年	18 吨/年	外购
2	水性油漆	1.6 吨/年	1.6 吨/年	外购
3	水性油墨	0.4 吨/年	0.4 吨/年	外购
4	洗洁精	0.01 吨/年	0.01 吨/年	外购

### 3.4 生产工艺

项目生产工艺及产污环节流程图：

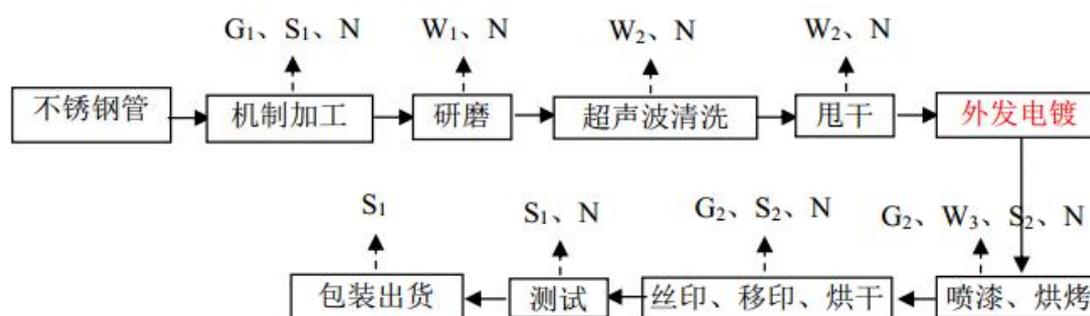


图 3-3 项目生产工艺及产污环节流程图

污染物标识符号：

G<sub>1</sub>为金属碎屑；G<sub>2</sub>为总VOCs；W<sub>1</sub>为研磨废水；W<sub>2</sub>为超声波废水；W<sub>3</sub>为水帘柜废水；S<sub>1</sub>为一般固体废物；S<sub>2</sub>为危险废物；N为噪声。

工艺说明：

**机制加工：**使用切割机、小冲床等设备对外购回厂的不锈钢管进行机制加工成型，该工序产生金属碎屑、金属边角料和噪声。

**研磨：**项目使用研磨机对工件进行添加水研磨，使之变得光滑，该工序产生研磨废水和噪声。

**超声波清洗：**项目使用超声波清洗机对研磨后的工件使用普通自来水添加少量洗洁精进行清洗，该工序产生超声波清洗废水和噪声。

**甩干：**使用甩干机对超声波清洗后的工件进行甩干，该工序产生超声波清洗废水和噪声。

**外发电镀：**甩干后的工件外发进行电镀。

**喷漆、烘烤：**甩干后的工件在自动喷漆线的水帘柜中使用喷枪在其表面喷上水性油漆，以起到美观及保护的目，再经隧道炉烘干，隧道炉用电，不会产生燃料燃烧废气。喷枪用完后使用抹布蘸自来水进行清洁，该工序产生少量有机废气（主要成分为总VOCs）、水帘柜废水、废漆渣、废抹布和噪声。

**丝印、移印、烘干：**喷漆、烘烤后的工件使用移印机、滚印机、自动丝印机印上所需要的图案，再使用烤箱进行烘干，烤箱用电，不会产生燃料燃烧废气，该工序产生少量有机废气（主要成分为总VOCs）、废油墨罐和噪声。

**测试：**使用对色灯箱、膜厚仪等设备对工件进行测试，该工序产生不合格品和噪声。

**包装出货：**测试合格的成品经人工包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

**说明：**建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及酸洗、磷化、电镀等处理等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

### 3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表（表 3-1）可知，该项目无重大变动情况。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废气

该项目产生的废气主要是喷漆、烘烤工序废气、丝印、移印、烘干工序废气。

##### ①喷漆、烘烤工序废气

项目喷漆工序使用水性油漆过程及工件烘烤中会挥发产生少量有机废气，主要成分为总 VOCs。

##### ②丝印、移印、烘干工序废气

项目丝印、移印工序中使用水性油墨及工件烘干过程会产生少量有机废气，主要成份为总 VOCs。

一部分喷漆、烘烤工序废气收集经二级水喷淋+UV 光解+活性炭处理后通过 39m 排气筒高空排放，另一部分喷漆、烘烤工序废气收集与丝印、移印、烘干工序废气一起经二级水喷淋+UV 光解+活性炭处理后通过 39m 排气筒高空排放。

#### 4.1.2 噪声

项目噪声主要来源于空压机、切割机、小冲床等生产设备运行时产生的噪声。

该项目通过对主要噪声产生设备安装隔震垫，加强日常维护，合理布置高噪声设备等以衰减噪声。

#### 4.1.3 固体废物

该项目产生的固体废物主要是员工生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

①生活垃圾：主要成份是废纸、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等，交环卫部门处理。

②一般固体废物：主要为生产过程中产生的金属边角料、金属碎屑、不合格品和废包装材料，交专业公司回收处理。

③危险废物：主要为生产过程中产生的废漆渣、废抹布、废油漆罐、废油墨罐、废活性炭，交有资质单位处理。

综上所述，各污染物及其排放情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	喷漆、烘烤工序 废气	总 VOCs	废气收集经“水喷淋+UV 光解 催化装置+活性炭吸附装置”处 理后由不低于 15m 排气筒引至 高空排放	一部分喷漆、烘烤工序废气收 集经二级水喷淋+UV 光解+活 性炭处理后通过 39m 排气筒高 空排放，另一部分喷漆、烘烤 工序废气收集与丝印、移印、 烘干工序废气一起经二级水喷 淋+UV 光解+活性炭处理后通 过 39m 排气筒高空排放	一部分喷漆、烘烤工序废气 收集经二级水喷淋+UV 光 解+活性炭处理后通过 39m 排气筒高空排放，另一部分 喷漆、烘烤工序废气收集与 丝印、移印、烘干工序废气 一起经二级水喷淋+UV 光 解+活性炭处理后通过 39m 排气筒高空排放	与环评及批 复要求一致
	丝印、移印、烘干 工序废气	总 VOCs	废气收集与喷漆、烘烤工序废 气一起引至同一套“水喷淋 +UV 光解催化装置+活性炭吸 附装置”进行处理后由不低于 15m 排气筒引至高空排放			与环评及批 复要求一致
噪声	空压机、切割机、 小冲床等生产设备	噪声	用低噪声设备，优化设备布局， 合理安排作业时间等治理措施	主要噪声产生设备安装隔震 垫，加强日常维护，合理布置 高噪声设备	/	与环评及批 复要求一致
固体废物	员工生活	生活垃圾	交环卫部门处理	交环卫部门处理	交环卫部门处理	与环评及批 复要求一致
	一般固体废物	金属边角料、金 属碎屑、不合格 品和废包装材 料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	与环评及批 复要求一致
	危险废物	废漆渣、废抹 布、废油漆罐、 废油墨罐、废活 性炭	交有资质单位处理	交有资质单位处理	交有资质单位处理	与环评及批 复要求一致

## 4.2 环保设施投资落实情况

项目总投资 50 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 20%。

## 5 审批部门审批决定

东莞市生态环境局，《关于东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目环境影响报告表的批复意见》，批文号东环建〔2019〕9321 号，2019 年 6 月 13 日，见附件 3。

## 6 验收执行标准

### (1) 废气验收执行标准

喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值较严者，具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
喷漆、烘烤工序废气	总 VOCs	30	2.9	39
丝印、移印、烘干 工序废气	总 VOCs	30	2.9	39

### (2) 噪声验收执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界环境噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65

## 7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
喷漆、烘烤工序 废气	喷漆、烘烤工序废气 处理前、排放口各设 1 个点	总 VOCs	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
丝印、移印、烘干、 喷漆、烘烤工序 废气	丝印、移印、烘干 工序废气处理前、 喷漆、烘烤工序废气 处理前、 丝印、移印、烘干、 喷漆、烘烤工序废气 排放口各设 1 个点	总 VOCs	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
厂界噪声	厂界外东南 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼间监测 1 次。	--
	厂界外西南 1m 处			
	厂界外西北 1m 处			
	厂界外东北 1m 处			

## 8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

### 8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	总 VOCs	气相色谱法 DB 44/814-2010 附录 D	气相色谱仪 GC9800	0.01 mg/m <sup>3</sup>
	总 VOCs	气相色谱法 DB 44/815-2010 附录 D	气相色谱仪 GC9800	0.01 mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

### 8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：杨森、杨海东、林关辉、王鹏、刘日升、吴志雄、王耀炜、夏健宇，人员上岗证见附件1。

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和校准仪对其进行校核（标定），大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。大气采样器校准记录见表8-2：

表8-2 大气采样器校准记录一览表

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量 结果(L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差 范围(%)	达标 情况
2019.07.17	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.497	0.60	±5	达标
2019.07.18	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.499	0.20	±5	达标

## 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。

(2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。

声级计校准记录一览表见下表：

表 8-3 声级计校准记录表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	达标情况	
				测量前	测量后				
2019.07.17	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	93.9	-0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0.0	±0.5	达标
2019.07.18	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.0	0.0	±0.5	达标
					测量后	94.1	0.1	±0.5	达标

## 9 验收监测结果

### 9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样次数	天气状况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	大气压强 (kPa)	最大风速 (m/s)	风向
2019.07.17	第一次	多云	32.9	70	100.1	1.9	南风
	第二次		34.2	73	100.2	2.4	南风
	第三次		35.6	68	100.2	2.1	南风
2019.07.18	第一次	多云	33.2	67	100.0	2.5	南风
	第二次		34.6	71	100.1	2.2	南风
	第三次		35.8	65	100.0	2.7	南风

### 9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产品产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计年产量	正常生产日产量	2019.07.17		2019.07.18		备注
			监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
电子烟管	1800 万支	6 万支	5.4 万支	90.0%	5.3 万支	88.3%	--

## 9.3 环境保护设施调试效果

### 9.3.1 污染物排放监测结果

#### 9.3.1.1 废气

表 9-3 喷漆、烘烤工序废气监测结果

监测项目及结果										
治理措施：二级水喷淋+UV 光解+活性炭										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率 (%)	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次				
2019.07.17	喷漆、烘烤工序废气处理前	总 VOCs	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	37.6	29.1	34.3	33.7	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		11259	10773	11664	11232	--	--	--
		流速 (m/s)		13.9	13.3	14.4	13.9	--	--	--
	喷漆、烘烤工序废气排放口	总 VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.55	5.08	6.34	5.99	80.4	30	达标
			排放速率 (kg/h)	8.2×10 <sup>-2</sup>	5.9×10 <sup>-2</sup>	8.1×10 <sup>-2</sup>	7.4×10 <sup>-2</sup>		2.9	达标
		排气筒高度 (m)		39			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		12528	11664	12852	12348	--	--	--
		流速 (m/s)		11.6	10.8	11.9	11.4	--	--	--
		2019.07.18	喷漆、烘烤工序废气处理前	总 VOCs	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	30.5	22.9	27.8	27.1	--
排气筒高度 (m)				--			--	--	--	
标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)				11502	10530	11340	11124	--	--	--
流速 (m/s)				14.2	13.0	14.0	13.7	--	--	--
喷漆、烘烤工序废气排放口	总 VOCs		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.73	5.09	4.48	4.77	80.5	30	达标
			排放速率 (kg/h)	5.8×10 <sup>-2</sup>	6.0×10 <sup>-2</sup>	5.9×10 <sup>-2</sup>	5.9×10 <sup>-2</sup>		2.9	达标
	排气筒高度 (m)		39			--	--	--		
	标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		12312	11772	13068	12384	--	--	--	
	流速 (m/s)		11.4	10.9	12.1	11.5	--	--	--	
	注：1、执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排放限值较严者； 2、本结果只对当时采集的样品负责。									

表 9-4 丝印、移印、烘干、喷漆、烘烤工序废气监测结果

监测项目及结果										
治理措施：二级水喷淋+UV 光解+活性炭										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率 (%)	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次				
2019.07.17	丝印、移印、烘干工序废气处理前	总 VOCs	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	15.9	9.28	9.26	11.5	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		7315	6163	6451	6643	--	--	--
		流速 (m/s)		12.7	10.7	11.2	11.5	--	--	--
	喷漆、烘烤工序废气处理前	总 VOCs	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	32.5	22.4	27.6	27.5	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		6210	7110	7020	6780	--	--	--
		流速 (m/s)		6.9	7.9	7.8	7.5	--	--	--
	丝印、移印、烘干、喷漆、烘烤工序废气排放口	总 VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.82	3.40	3.74	3.32	81.8	30	达标
			排放速率 (kg/h)	4.1×10 <sup>-2</sup>	4.7×10 <sup>-2</sup>	5.6×10 <sup>-2</sup>	4.8×10 <sup>-2</sup>		2.9	达标
		排气筒高度 (m)		39			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		14580	13716	14904	14400	--	--	--
流速 (m/s)		13.5	12.7	13.8	13.3	--	--	--		
					--	--	--			
2019.07.18	丝印、移印、烘干工序废气处理前	总 VOCs	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13.5	16.8	11.4	13.9	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		7258	5760	6566	6528	--	--	--
		流速 (m/s)		12.6	10.0	11.4	11.3	--	--	--
	喷漆、烘烤工序废气处理前	总 VOCs	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	28.9	25.3	30.6	28.3	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		6570	7470	6750	6930	--	--	--
		流速 (m/s)		7.3	8.3	7.5	7.7	--	--	--
	丝印、移印、烘干、喷漆、烘烤工序废气排放口	总 VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.49	2.31	3.42	3.07	84.4	30	达标
			排放速率 (kg/h)	5.1×10 <sup>-2</sup>	3.3×10 <sup>-2</sup>	5.0×10 <sup>-2</sup>	4.4×10 <sup>-2</sup>		2.9	达标
		排气筒高度 (m)		39			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		14472	14148	14688	14436	--	--	--
流速 (m/s)		13.4	13.1	13.6	13.4	--	--	--		
					--	--	--			

注：1、执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值较严者；  
2、本结果只对当时采集的样品负责。

### 9.3.1.2 厂界噪声

表 9-5 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果			单 位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外东南 1m 处	2019.07.17	59.2	65	达标
		2019.07.18	60.1	65	达标
2#	厂界外西南 1m 处	2019.07.17	62.7	65	达标
		2019.07.18	61.7	65	达标
3#	厂界外西北 1m 处	2019.07.17	60.3	65	达标
		2019.07.18	59.6	65	达标
4#	厂界外东北 1m 处	2019.07.17	59.8	65	达标
		2019.07.18	59.3	65	达标

注: 1、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准;  
2、本结果只对当时监测结果负责。

## 10 环保检查结果

### 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目环境影响报告表》由广西圣川环保工程有限公司编制, 并于 2019 年 6 月 13 日通过了东莞市生态环境局审批, 批文号东环建(2019)9321 号。

## 11 验收监测结论

### 11.1 废气

喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气中达总 VOCs 达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值较严者。

### 11.2 噪声

项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

### 11.3 固体废物

该项目产生的固体废物主要是员工生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

①生活垃圾：主要成份是废纸、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等，交环卫部门处理。

②一般固体废物：主要为生产过程中产生的金属边角料、金属碎屑、不合格品和废包装材料，交专业公司回收处理。

③危险废物：主要为生产过程中产生的废漆渣、废抹布、废油漆罐、废油墨罐、废活性炭，交有资质单位处理。

### 11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气、噪声污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

### 12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目				项目代码	无		建设地点	广东省东莞市长安镇新民新丰路9号1号楼601				
	行业类别(分类管理名录)	二十二、67_金属制品加工制造				建设性质	■新建 □改扩建 □变更 □后环评							
	设计生产能力	年产电子烟管 1800 万支				实际生产能力	年产电子烟管 1800 万支		环评单位	广西圣川环保工程有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建(2019)9321号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	89.2%				
	投资总概算(万元)	50				环保投资总概算(万元)	10		所占比例(%)	20				
	实际总投资(万元)	50				实际环保投资(万元)	10		所占比例(%)	20				
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	6	噪声治理(万元)	1	固体废物治理(万元)	1	绿化及生态(万元)	--				
	新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h				
运营单位	东莞市奇文塑胶五金有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				91441900MA52UA1F88		验收时间	2019年07月17日~18日			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	SO <sub>2</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	NO <sub>x</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
与项目有关的其它特征污染物														

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

### 附件 1 监测人员上岗证

<p style="text-align: center;"><b>说 明</b></p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 R 字第 022 号</p> <p>姓 名 吴志雄</p> <p>性 别 男</p> <p>出生年月 1996.02</p> <p>文化程度 大专 职称 /</p> <p>工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司</p> <p>发证单位：广东计量协会</p>
---	---

<p style="text-align: center;"><b>说 明</b></p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 R 字第 6028 号</p> <p>姓 名 王耀炜</p> <p>性 别 男</p> <p>出生年月 1993.02</p> <p>文化程度 大专 职称 /</p> <p>工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司</p> <p>发证单位：广东计量协会</p>
---	--

### 附件 2 采样照片



## 附件 3 审批部门审批决定

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕9321 号

## 关于东莞市奇文塑胶五金有限公司 建设项目环境影响报告表的批复意见

东莞市奇文塑胶五金有限公司：

你单位委托广西圣川环保工程有限公司编制的《东莞市奇文塑胶五金有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市奇文塑胶五金有限公司在广东省东莞市长安镇新民新丰路9号1号楼601(北纬22°45'4.57";东经113°46'11.60")建设，项目年加工生产电子烟管1800万支。项目占地面积1400平方米，建筑面积1400平方米。主要设备为：切割机2台、攻牙机3台、自动喷漆线2条(配套水帘柜3个、喷枪3把)、移印机5台、烤箱4台等(具体生产设备详见该项目报告表)。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

(一) 生产过程中的给排水管须规范建设，实施专管供水，安装计量装置，执行给排水水量平衡台账管理制度。研磨废水(6.48吨/年)、超声波清洗废水(10.37吨/年)、水帘柜废水(3.89

吨/年)、水喷淋废水(2吨/年)须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。

(二)生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理。

(三)喷漆、烘烤、丝印、移印、烘干工序废气经配套的废气处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第Ⅱ时段标准和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第Ⅱ时段标准较严者。

(四)做好生产设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项

目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



### 附件 4 验收监测委托书

## 验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市奇文塑胶五金有限公司 委托贵公司承担  
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。  
望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准  
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）：\_\_\_\_\_

日期：2019 年 7 月 17 日

